|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **WYPEŁNIAĆ NALEŻY JASNE POLA DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI** | | | | | | | | | | | |
| **Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe** | | | | | | | | | | | |
| Podstawa prawna: | | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. (t.j. Dz. U z 2021 r., poz. 888 ze zm.) | | | | | | | | | |
| Składający: | | Właściciel nieruchomości w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach | | | | | | | | | |
| Organ właściwy do złożenia deklaracji: | | Wójt Gminy Jeleśnia | | | | | | | | | |
| Miejsce składania deklaracji | | Urząd Gminy w Jeleśni, ul. Plebańska 1, 34-340 Jeleśnia | | | | | | | | | |
| Termin składania | | -14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub wytworzenia na danej nieruchomości odpadów komunalnych  - do 10 dnia miesiąca, następującego po miesiącu w którym wystąpiła zmiana danych będących podstawą do ustalenia wysokości opłaty, za wyjątkiem o którym mowa w art. 6m, ust. 5 pkt 1. | | | | | | | | | |
| **A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** | | | | | | | | | | | |
| Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwe): | | | | | | | | | | | |
| 🞎 PIERWSZA DEKLARACJA  (14 dni od daty zamieszkania pierwszego mieszkańca lub wytworzenia odpadów komunalnych) | | | | | | | | | | Data powstania obowiązku opłaty:  \_\_\_\_\_-\_\_\_\_\_-\_\_\_\_\_\_\_\_  (dzień, miesiąc, rok) | |
| 🞎 NOWA DEKLARACJA (zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty) | | | | | | | | | | Data zmiany opłaty:  \_\_\_\_\_-\_\_\_\_\_-\_\_\_\_\_\_\_\_  (dzień, miesiąc, rok) | |
| **B. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwe)** | | | | | | | | | | | |
| 🞎 właściciel 🞎 współwłaściciel 🞎 użytkownik wieczysty 🞎 inny podmiot 🞎 zarządca nieruchomości | | | | | | | | | | | |
| **C. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** | | | | | | | | | | | |
| Nazwisko i imię | | | | | Numer Pesel (dotyczy osób fizycznych) | | | | | | |
| Pełna nazwa firmy | | | | | Numer NIP (dotyczy osób prawnych i jednostek organizacyjnych nie posiadających osobowości prawnej) | | | | | | |
| Adres e-mail | | | | | Nr telefonu | | | | | | |
| **D.1. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES DO KORESPONDENCJI** | | | | | | | | | | | |
| Kraj : | | Województwo: | | | | | | | | | Powiat: |
| Gmina: | | Ulica: | | | | | | | | | Nr domu/lokalu/działki: |
| Miejscowość: | | Poczta: | | | | | | | | | Kod pocztowy: |
| **D.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (jeżeli inny niż w rubryce D.1.)** | | | | | | | | | | | |
| Miejscowość: | | Ulica: | | | | | | | | | Nr domu/lokalu/działki: |
| Poczta: | | | | | | Kod pocztowy: | | | | | |
| **E. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | | | | | |
| **E.1. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy** | | | | | | | | | | | |
| *Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części* ***D.2.*** *niniejszej deklaracji* ***faktycznie zamieszkuje****:*  **………………………………..…….…….……**  (należy podać liczbę mieszkańców) | | | | | | | | | | | |
| **Liczba mieszkańców** | | | | Stawka opłaty1 | | | | | | **Miesięczna wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi**  **(iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)** | |
|  | x | | |  | | | = | | | **Poz.1**……..………………..…………(zł/miesiąc) | |
| **E.2. Dotyczy właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym** | | | | | | | | | | | |
| *Oświadczam, że na terenie nieruchomości wymienionej w części D.2. niniejszej deklaracji:*  🞎 posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne  🞎 nie posiadam kompostownika przydomowego i nie kompostuję w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne | | | | | | | | | | | |
| **Wyliczenie miesięcznej opłaty uwzględniającej zwolnienie, o którym mowa w ustawie o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (zwolnienie z tytułu posiadania kompostownika i kompostowania w nim bioodpadów)3:** | | | | | | | | | | | |
| Liczba mieszkańców (z poz. E.1.) | | | | Stawka zwolnienia2 | | | | | Kwota zwolnienia | | |
|  | x | | |  | | | = | | …………………………..…………(zł/miesiąc) | | |
| Opłata podstawowa  (Kwota z Poz. 1) | | | | Kwota zwolnienia | | | | | Miesięczna opłata z uwzględnieniem zwolnienia | | |
|  | - | | |  | | | = | | …..………………………………….(zł/miesiąc) | | |
| **E.3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe** | | | | | | | | | | | |
| Ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domku letniskowego na nieruchomości albo od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe4 | | | Liczba domków letniskowych na nieruchomości albo innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | | | | | **Roczna kwota opłaty:**  (iloczyn stawki opłaty oraz liczby domków letniskowych na nieruchomości albo innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe) | | | |
|  | x | |  | | | | = | | …………………………….……………..(zł/rok) | | |
| **F. POUCZENIE I OBJAŚNIENIA:** | | | | | | | | | | | |
| **Pouczenie:**   1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz.U. z 2020 r., poz. 1427 ze zm.). 2. Wójt Gminy w celu weryfikacji złożonych deklaracji może wykorzystać informacje i dane znajdujące się w jego posiadaniu oraz posiadaniu gminnych jednostek organizacyjnych, w tym przedsiębiorstw wodociągowo-kanalizacyjnych (art. 6o, ust. 1a, t.j. Dz. U z 2021 r., poz. 888 ze zm.) 3. Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Jeleśnia w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub wytworzenia na danej nieruchomości odpadów komunalnych. 4. W przypadku zmiany danych określonych w deklaracji, będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości zobowiązany jest złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Jeleśnia w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. 5. W przypadku niezłożenia deklaracji w terminie określonym w pkt. 3 albo w przypadkach uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Jeleśnia określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami. 6. W razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości, który złożył informację, o której mowa w art. 6m ust. 1b pkt 7 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, nie posiada kompostownika przydomowego lub nie kompostuje bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostowniku przydomowym, lub uniemożliwia wójtowi, burmistrzowi lub prezydentowi miasta, lub upoważnionej przez niego osobie dokonanie oględzin nieruchomości, w celu weryfikacji zgodności informacji, o której mowa w art. 6m ust. 1b pkt 7, ze stanem faktycznym - wójt, burmistrz lub prezydent miasta stwierdza, w drodze decyzji, utratę prawa do zwolnienia, o którym mowa w art. 6k, ust. 4a tejże ustawy. Utrata prawa do zwolnienia, o którym mowa w ust. 4a, następuje od pierwszego dnia miesiąca, w którym stwierdzono wystąpienie co najmniej jednej z przesłanek. Ponowne skorzystanie ze zwolnienia, o którym mowa w ust. 4a, może nastąpić nie wcześniej niż po upływie 6 miesięcy od dnia, w którym decyzja o utracie prawa do tego zwolnienia stała się ostateczna, i wymaga złożenia nowej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. 7. Właściciele nieruchomości są zobowiązani do zbierania odpadów w sposób selektywny. W przypadku niewywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, organ w drodze decyzji określi wysokość opłaty za odprowadzanie odpadów zmieszanych.   **KLAUZULA INFORMACYJNA DOTYCZĄCA PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH**  Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/we (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), dalej RODO, informujemy, iż:  1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Jeleśnia, z siedzibą: ul. Plebańska 1, 34-340 Jeleśnia.  2. W sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych może Pani/Pan kontaktować się z Inspektorem Ochrony Danych, za pośrednictwem poczty elektronicznej: [iod@jelesnia.pl](mailto:iod@jelesnia.pl) lub pisząc na adres Urzędu Gminy w Jeleśni.  3. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w związku z realizacją obowiązku prawnego ciążącego na administratorze (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) oraz wykonywaniem przez administratora zadań realizowanych w interesie publicznym lub sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi (art. 6 ust. 1 lit. e RODO) w szczególności w celu realizacji opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.  4. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione przepisami prawa oraz podmioty, które zapewniają nam wsparcie w wypełnianiu naszych uprawnień i obowiązków poprzez obsługę techniczną, świadczenie usług na podstawie stosownych umów.  5. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane oraz przechowywane przez administratora danych jedynie w okresie niezbędnym do realizacji celu dla jakiego zostały zebrane zgodnie z obowiązującym przepisami prawa. W celach archiwalnych dane osobowe będą przetwarzane w Urzędzie Gminy w Jeleśni zgodnie z przyjętym jednolitym rzeczowym wykazem akt utworzonym na podstawie ustawy o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach.  6. Przysługuje Pani/Panu prawo żądania dostępu do danych osobowych dotyczących Pani/Pana osoby, prawo do ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania oraz prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania.  7. W przypadku gdy poweźmie Pani/Pan informacje o niezgodnym z prawem przetwarzaniu danych osobowych przez administratora przysługuje Pani/Panu prawo do złożenia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą w Warszawie przy ul. Stawki 2.  8. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe ponieważ podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa. | | | | | | | | | | | |
| **G. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ5** | | | | | | | | | | | |
| ……………………………………………. …………………………………..………………  (miejscowość, data) (czytelny podpis) | | | | | | | | | | | |
| **H. ADNOTACJE URZĘDOWE** | | | | | | | | | | | |
| **Objaśnienia:**  1. Stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi ustalane są uchwałą Rady Gminy Jeleśnia, której treść jest ogłaszana na stronie internetowej BIP. Właściciel nieruchomości oblicza kwotę opłaty w oparciu o stawkę przewidzianą dla selektywnego zbierania odpadów komunalnych. Opłata uiszczana jest na indywidualny rachunek bankowy, który jest generowany i przekazywany właścicielowi nieruchomości podczas składania pierwszej deklaracji.  2. Kwota zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynika z uchwały Rady Gminy Jeleśnia.  3. Wypełniają właściciele nieruchomości, którzy posiadają kompostownik przydomowy i kompostują w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne.  4. Stawka opłaty ustalana jest uchwałą Rady Gminy Jeleśnia w sprawie ryczałtowej stawki opłaty za rok od domku letniskowego na nieruchomości albo od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.  5. Deklarację podpisuje właściciel nieruchomości w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach lub osoba upoważniona do występowania w imieniu właściciela nieruchomości. | | | | | | | | | | | |