|  |
| --- |
| **WYPEŁNIAĆ NALEŻY JASNE POLA DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI** |
| **Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe** |
|  Podstawa prawna: |  Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. (t.j. Dz. U z 2021 r., poz. 888 ze zm.) |
|  Składający: | Właściciel nieruchomości w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach |
|  Organ właściwy do złożenia deklaracji: |  Wójt Gminy Jeleśnia |
|  Miejsce składania deklaracji | Urząd Gminy w Jeleśni, ul. Plebańska 1, 34-340 Jeleśnia |
|  Termin składania | -14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub wytworzenia na danej nieruchomości odpadów komunalnych- do 10 dnia miesiąca, następującego po miesiącu w którym wystąpiła zmiana danych będących podstawą do ustalenia wysokości opłaty, za wyjątkiem o którym mowa w art. 6m, ust. 5 pkt 1. |
| **A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** |
| Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwe): |
| 🞎 PIERWSZA DEKLARACJA (14 dni od daty zamieszkania pierwszego mieszkańca lub wytworzenia odpadów komunalnych)  | Data powstania obowiązku opłaty:\_\_\_\_\_-\_\_\_\_\_-\_\_\_\_\_\_\_\_ (dzień, miesiąc, rok) |
| 🞎 NOWA DEKLARACJA (zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty)  | Data zmiany opłaty:\_\_\_\_\_-\_\_\_\_\_-\_\_\_\_\_\_\_\_(dzień, miesiąc, rok) |
| **B. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwe)** |
| 🞎 właściciel 🞎 współwłaściciel 🞎 użytkownik wieczysty 🞎 inny podmiot 🞎 zarządca nieruchomości |
| **C. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** |
| Nazwisko i imię | Numer Pesel (dotyczy osób fizycznych) |
| Pełna nazwa firmy | Numer NIP (dotyczy osób prawnych i jednostek organizacyjnych nie posiadających osobowości prawnej) |
| Adres e-mail | Nr telefonu |
| **D.1. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES DO KORESPONDENCJI** |
| Kraj : | Województwo: | Powiat: |
| Gmina: | Ulica: | Nr domu/lokalu/działki: |
| Miejscowość: | Poczta: | Kod pocztowy: |
| **D.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (jeżeli inny niż w rubryce D.1.)** |
| Miejscowość: | Ulica: | Nr domu/lokalu/działki: |
| Poczta: | Kod pocztowy: |
| **E. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**  |
| **E.1. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy** |
| *Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części* ***D.2.*** *niniejszej deklaracji* ***faktycznie zamieszkuje****:***………………………………..…….…….……**(należy podać liczbę mieszkańców) |
| **Liczba mieszkańców**  |  Stawka opłaty1 | **Miesięczna wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi** **(iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)** |
|   | x |  | = | **Poz.1**……..………………..…………(zł/miesiąc) |
| **E.2. Dotyczy właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym** |
| *Oświadczam, że na terenie nieruchomości wymienionej w części D.2. niniejszej deklaracji:*🞎 posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne🞎 nie posiadam kompostownika przydomowego i nie kompostuję w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne |
| **Wyliczenie miesięcznej opłaty uwzględniającej zwolnienie, o którym mowa w ustawie o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (zwolnienie z tytułu posiadania kompostownika i kompostowania w nim bioodpadów)3:** |
| Liczba mieszkańców (z poz. E.1.) | Stawka zwolnienia2 | Kwota zwolnienia |
|  | x |  | = | …………………………..…………(zł/miesiąc) |
| Opłata podstawowa(Kwota z Poz. 1) | Kwota zwolnienia | Miesięczna opłata z uwzględnieniem zwolnienia |
|  |  - |  |  = |   …..………………………………….(zł/miesiąc) |
| **E.3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe** |
| Ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domku letniskowego na nieruchomości albo od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe4 | Liczba domków letniskowych na nieruchomości albo innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | **Roczna kwota opłaty:**(iloczyn stawki opłaty oraz liczby domków letniskowych na nieruchomości albo innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe) |
|  | x |  | = |  …………………………….……………..(zł/rok) |
| **F. POUCZENIE I OBJAŚNIENIA:** |
| **Pouczenie:**1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz.U. z 2020 r., poz. 1427 ze zm.).
2. Wójt Gminy w celu weryfikacji złożonych deklaracji może wykorzystać informacje i dane znajdujące się w jego posiadaniu oraz posiadaniu gminnych jednostek organizacyjnych, w tym przedsiębiorstw wodociągowo-kanalizacyjnych (art. 6o, ust. 1a, t.j. Dz. U z 2021 r., poz. 888 ze zm.)
3. Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Jeleśnia w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub wytworzenia na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
4. W przypadku zmiany danych określonych w deklaracji, będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości zobowiązany jest złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Jeleśnia w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
5. W przypadku niezłożenia deklaracji w terminie określonym w pkt. 3 albo w przypadkach uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Jeleśnia określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami.
6. W razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości, który złożył informację, o której mowa w art. 6m ust. 1b pkt 7 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, nie posiada kompostownika przydomowego lub nie kompostuje bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostowniku przydomowym, lub uniemożliwia wójtowi, burmistrzowi lub prezydentowi miasta, lub upoważnionej przez niego osobie dokonanie oględzin nieruchomości, w celu weryfikacji zgodności informacji, o której mowa w art. 6m ust. 1b pkt 7, ze stanem faktycznym - wójt, burmistrz lub prezydent miasta stwierdza, w drodze decyzji, utratę prawa do zwolnienia, o którym mowa w art. 6k, ust. 4a tejże ustawy. Utrata prawa do zwolnienia, o którym mowa w ust. 4a, następuje od pierwszego dnia miesiąca, w którym stwierdzono wystąpienie co najmniej jednej z przesłanek. Ponowne skorzystanie ze zwolnienia, o którym mowa w ust. 4a, może nastąpić nie wcześniej niż po upływie 6 miesięcy od dnia, w którym decyzja o utracie prawa do tego zwolnienia stała się ostateczna, i wymaga złożenia nowej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
7. Właściciele nieruchomości są zobowiązani do zbierania odpadów w sposób selektywny. W przypadku niewywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, organ w drodze decyzji określi wysokość opłaty za odprowadzanie odpadów zmieszanych.

**KLAUZULA INFORMACYJNA DOTYCZĄCA PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH**Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/we (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), dalej RODO, informujemy, iż: 1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Jeleśnia, z siedzibą: ul. Plebańska 1, 34-340 Jeleśnia.2. W sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych może Pani/Pan kontaktować się z Inspektorem Ochrony Danych, za pośrednictwem poczty elektronicznej: iod@jelesnia.pl lub pisząc na adres Urzędu Gminy w Jeleśni.3. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w związku z realizacją obowiązku prawnego ciążącego na administratorze (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) oraz wykonywaniem przez administratora zadań realizowanych w interesie publicznym lub sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi (art. 6 ust. 1 lit. e RODO) w szczególności w celu realizacji opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.4. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione przepisami prawa oraz podmioty, które zapewniają nam wsparcie w wypełnianiu naszych uprawnień i obowiązków poprzez obsługę techniczną, świadczenie usług na podstawie stosownych umów.5. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane oraz przechowywane przez administratora danych jedynie w okresie niezbędnym do realizacji celu dla jakiego zostały zebrane zgodnie z obowiązującym przepisami prawa. W celach archiwalnych dane osobowe będą przetwarzane w Urzędzie Gminy w Jeleśni zgodnie z przyjętym jednolitym rzeczowym wykazem akt utworzonym na podstawie ustawy o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach.6. Przysługuje Pani/Panu prawo żądania dostępu do danych osobowych dotyczących Pani/Pana osoby, prawo do ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania oraz prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania.7. W przypadku gdy poweźmie Pani/Pan informacje o niezgodnym z prawem przetwarzaniu danych osobowych przez administratora przysługuje Pani/Panu prawo do złożenia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą w Warszawie przy ul. Stawki 2.8. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe ponieważ podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.  |
| **G. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ5** |
|   ……………………………………………. …………………………………..……………… (miejscowość, data) (czytelny podpis) |
| **H. ADNOTACJE URZĘDOWE** |
| **Objaśnienia:**1. Stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi ustalane są uchwałą Rady Gminy Jeleśnia, której treść jest ogłaszana na stronie internetowej BIP. Właściciel nieruchomości oblicza kwotę opłaty w oparciu o stawkę przewidzianą dla selektywnego zbierania odpadów komunalnych. Opłata uiszczana jest na indywidualny rachunek bankowy, który jest generowany i przekazywany właścicielowi nieruchomości podczas składania pierwszej deklaracji.2. Kwota zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynika z uchwały Rady Gminy Jeleśnia.3. Wypełniają właściciele nieruchomości, którzy posiadają kompostownik przydomowy i kompostują w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne.4. Stawka opłaty ustalana jest uchwałą Rady Gminy Jeleśnia w sprawie ryczałtowej stawki opłaty za rok od domku letniskowego na nieruchomości albo od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.5. Deklarację podpisuje właściciel nieruchomości w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach lub osoba upoważniona do występowania w imieniu właściciela nieruchomości. |