12 listopada 2016 roku rozegrany został turniej tenisa stołowego GRAND PRIX JELEŚNI, którego organizatorem było Stowarzyszenie Integracji Europejskiej Młodzieży i Rozwoju Obszarów Wiejskich oraz TKKF „GRONICEK” Jeleśnia. W turnieju łącznie wzięło udział 66 zawodniczek i zawodników w 9 kategoriach. Najlepsi w turnieju okazali się Bogusław Rus, który zdobył 2 złote medale (w kategorii OPEN oraz weterani 40-59 lat) oraz Michał Krutak, który zdobył złoty medal (kategoria seniorzy amatorzy) oraz srebrny medal (kategoria OPEN).

Turniej rozstrzygną się w następujący sposób:

**Kategoria I: Dziewczęta, Szkoła Podstawowa**

I miejsce – Małgorzata Pietraszko

**Kategoria II: Chłopcy, Szkoła Podstawowa**

I miejsce – Tomasz Sałapatek  
II miejsce – Jan Kamiński  
III miejsce – Karol Jufel

**Kategoria III: Dziewczęta, Gimnazjum**

I miejsce – Edyta Kutek  
II miejsce – Marlena Wierzbicka  
III miejsce – Magdalena Pluta

**Kategoria IV: Chłopcy, Gimnazjum**

I miejsce – Artur Białoń  
II miejsce – Sebastian Pawłowski  
III miejsce – Mateusz Adamek

**Kategoria V: Kobiety, OPEN**

I miejsce – Krystyna Wróbel  
II miejsce – Edyta Kutek  
III miejsce – Patrycja Kutek

**Kategoria VI: Seniorzy, amatorzy**

I miejsce – Michał Krutak  
II miejsce – Ryszard Małysiak  
III miejsce – Mateusz Pindel

**Kategoria VII: Weterani amatorzy, 40-59 lat**

I miejsce – Bogusław Rus  
II miejsce – Zdzisław Śliwka  
III miejsce – Janusz Wrzeszcz

**Kategoria VIII: Weterani 60+**

I miejsce – Wojciech Zuziak  
II miejsce – Tadeusz Szatanik  
III miejsce – Adam Borcz  
IV miejsce – Józef Pastor

**Kategoria IX: OPEN**

I miejsce – Bogusław Rus  
II miejsce – Michał Krutak  
III miejsce – Adam Kołoczek

Pełne wyniki można znaleźć na stronie: <https://sites.google.com/site/tkkfgronicek/grand-prix-jelesni/viii-grand-prix-jelesni-2016/wyniki-i-turnieju/wyniki-ii-turnieju>

Wszystkich miłośników i sympatyków tenisa stołowego w imieniu organizatorów zapraszam na ostatni turniej w 2016 roku z cyklu „GRAND PRIX JELEŚNI”, który odbędzie się w dniu 03.12.2016r. tradycyjnie na hali sportowej przy Zespole Szkół nr 2 w Jeleśni.

Turniej organizowany był w ramach projektu „Sport to zdrowie, uświadom to sobie” współfinansowany ze środków Ministerstwa Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej w ramach Programu Operacyjnego Fundusz Inicjatyw Obywatelskich.